

# Ленточные пилы

Eberle CT-flex nano

*Performance*  
*Precision*  
*Quality*

INTELLIGENT SOLUTIONS  
MADE BY

**Eberle**

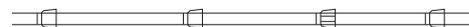
## CT-flex® nano

Твердосплавная ленточная пила с покрытием

**Характеристики:** Пила с покрытием TiAlN, MultiChip® геометрией, предназначена для высоколегированных тугоплавких сталей и различных сплавов на основе никеля.  
**Применение:** Специальное напыление придает особую тепло- и износо-стойкость, существенно повышающее производительность и ресурс пилы. Пила не требует обкатки.

≤ 65 HRC

Вид заготовок:  Сплошное сечение  Сплошное сечение  Сплошное сечение



Размеры, мм	Число зубьев на дюйм, (tpi)							Размеры, дюймы
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
41 x 1,30			TR ●	TR ○	TR ●	TR ○	TR ○	1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR ○	TR ●	TR ○	TR ○			2 x .063
67 x 1,60	TR ○	TR ●	TR ●					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR ●		TR ●					3 1/8 x .063

## CT-flex® 3000

Твердосплавная ленточная пила

**Характеристики:** Геометрия напайки CT3 специально разработана для резки труднообрабатываемых материалов  
**Применение:**

≤ 65 HRC

Вид заготовок:  Сплошное сечение  Сплошное сечение  Сплошное сечение



Размеры, мм	Число зубьев на дюйм, (tpi)							Размеры, дюймы
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
27 x 0,90					TR			1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR		1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR	TR		1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR				2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR					3 1/8 x .063

## CT-flex® 4000

Твердосплавная ленточная пила

**Характеристики:** Геометрия напайки CT4 предназначена для резки титановых и никельсодержащих сплавов. CT-flex® 4000 может применяться для резки алюминия и цветных металлов.

**Применение:** ≤ 65 HRC

Вид заготовок:  Сплошное сечение  Сплошное сечение  Сплошное сечение



Размеры, мм	Число зубьев на дюйм, (tpi)							Размеры, дюймы
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
20 x 0,90						TR		3/4 x .035
27 x 0,90					TR	TR	TR	1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR	TR	1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR	TR	TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR					3 1/8 x .063

## CT-flex® CHM

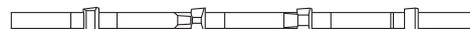
Твердосплавная ленточная пила

Характеристики: Геометрия MultiChip®, превосходные режущие качества, отрицательный передний угол, резка закаленных и хромосодержащих заготовок.

Применение:

≤ 65 HRC

Вид заготовок:  Сплошное сечение  Трубы  Одноуровневая пакетная резка



Размеры, мм	Число зубьев на дюйм, (tpi)						Размеры, дюймы
			3	3/4			
27 x 0,90			TRN	TRN			1 x .035
34 x 1,10			TRN	TRN			1 1/4 x .042
41 x 1,30			TRN	TRN			1 1/2 x .050

## CT-flex® ALU XL

Твердосплавная ленточная пила

Характеристики: Геометрия MultiChip®. Специальная геометрия зуба способствует лучшему стружкообразованию и удалению ее из пропила, повышает качество и гладкость среза. Резка алюминиевых блоков большого сечения.

Применение:

Вид заготовок:  Сплошное сечение  Сплошное сечение  Сплошное сечение



Размеры, мм	Число зубьев на дюйм, (tpi)						Размеры, дюймы
		0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	
41 x 1,30				TR	TR	TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60		TR	TR	TR			2 5/8 x .063
80 x 1,60		TR					3 1/8 x .063

## CT-flex® Pro

Твердосплавная ленточная пила

Характеристики: Пила с разведенными зубьями уникальной геометрии. Снижает образование вибраций. Коррозионно-стойкие жаропрочные стали, высоколегированные аустенитные хромоникелевые стали.

Применение:

≤ 65 HRC

Вид заготовок:  Сплошное сечение  Трубы  Сплошное сечение  Сплошное сечение



Размеры, мм	Число зубьев на дюйм, (tpi)						Размеры, дюймы
		1,4/2	2	2/3	3	3/4	
20 x 0,90					ST		3/4 x .035
27 x 0,90					ST	ST	1 x .035
34 x 1,10				ST		ST	1 1/4 x .042
41 x 1,30		ST	ST	ST			1 1/2 x .050
54 x 1,60		ST					2 x .063

ST = Разведенные зубья

## nanoflex® VTX

Ленточная пила с покрытием



**Характеристики:** Покрытие TiAlN, микро-упрочненная структура режущей кромки, увеличенная твердость зубьев, переменная высота в сочетании с агрессивным положительным углом. Коррозионно-стойкие жаропрочные стали, высоколегированные аустенитные хромоникелевые стали.  
**Применение:** Закалённая сталь  $\leq 50$  HRC

**Вид заготовок:** Сплошное сечение Трубы Сплошное сечение Сплошное сечение

Размеры, мм	Число зубьев на дюйм, (tpi)				Размеры, дюймы
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,4/2	2/3	
34 x 1,10				СНТ	1 1/4 x .042
41 x 1,30				СНТ	1 1/2 x .050
54 x 1,30				СНТ	2 x .050
54 x 1,60				СНТ	2 x .063
67 x 1,60	СНТ	СНТ	СНТ		2 5/8 x .063
80 x 1,60	СНТ	СНТ	СНТ		3 1/8 x .063

## nanoflex® Black

Ленточная пила с покрытием



**Характеристики:** Покрытие TiAlN, шлифованный зуб, превосходная износостойкость, пила универсального применения.

**Применение:**  $\leq 50$  HRC

**Вид заготовок:** Сплошное сечение Трубы Одноуровневая пакетная резка Сплошное сечение Балки Металлоконструкции

Размеры, мм	Число зубьев на дюйм, (tpi)					Размеры, дюймы
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	
41 x 1,30			DCS	DCS	DCS	1 1/2 x .050
54 x 1,60		DCS	DCS	DCS	DCS	2 x .063
67 x 1,60	DCS	DCS	DCS			2 5/8 x .063
80 x 1,60	DCS	DCS	DCS			3 1/8 x .063

## duoflex® VTX

Биметаллическая ленточная пила



**Характеристики:** Микро-упрочненная структура режущей кромки, увеличенная твердость зубьев, переменная высота в сочетании с агрессивным положительным углом. Коррозионно-стойкие жаропрочные стали, высоколегированные аустенитные хромоникелевые стали.

**Применение:** Закалённая сталь  $\leq 50$  HRC

**Вид заготовок:** Сплошное сечение Трубы Сплошное сечение Сплошное сечение

Размеры, мм	Число зубьев на дюйм, (tpi)				Размеры, дюймы
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,4/2	2/3	
34 x 1,10				СНТ	1 1/4 x .042
41 x 1,30				СНТ	1 1/2 x .050
54 x 1,30				СНТ	2 x .050
54 x 1,60				СНТ	2 x .063
67 x 1,60	СНТ	СНТ	СНТ		2 5/8 x .063
80 x 1,60	СНТ	СНТ	СНТ		3 1/8 x .063

# duoflex® GTX

Биметаллическая ленточная пила

Характеристики: Шлифованный зуб по аналогии с triple chip геометрией, микро-упрочненная структура режущей кромки,  
Применение: превосходное качество среза, заготовки большого сечения.

≤ 50 HRC

Вид заготовок:  Сплошное сечение  Сплошное сечение  Сплошное сечение  Балки



Размеры, мм	Число зубьев на дюйм, (tpi)							Размеры, дюймы
		0,75/1,25	1/1,3	1,4/2				
54 x 1,60		DCS	DCS	DCS				2 x .063
67 x 1,60		DCS	DCS	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60		DCS	DCS	DCS				3 1/8 x .063

# duoflex® SPX

Биметаллическая ленточная пила

Характеристики: Специальная геометрия зуба облегчает процесс резания в материал, микро-упрочненная структура режущей кромки,  
Применение: высоколегированные аустенитные хромоникелевые стали.

≤ 49 HRC

Вид заготовок:  Сплошное сечение  Толстостенные трубы  Сплошное сечение  Сплошное сечение  Балки



Размеры, мм	Число зубьев на дюйм, (tpi)							Размеры, дюймы
		0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
27 x 0,90						CSP		1 x .035
34 x 1,10					CSP	CSP		1 1/4 x .042
41 x 1,30				CSP	CSP	CSP		1 1/2 x .050
54 x 1,60			CSP	CSP	CSP			2 x .063
67 x 1,60		CSP	CSP	CSP	CSP			2 5/8 x .063
80 x 1,60		CSP	CSP					3 1/8 x .063

# duoflex® MX55

Биметаллическая ленточная пила

Характеристики: Микро-упрочненная структура режущей кромки, подходит как для сплошных заготовок, так и для труб, профилей, пакетной резки. Распиловка нержавеющей, инструментальных, жаропрочных сталей, титановых сплавов.

≤ 49 HRC

Вид заготовок:  Сплошное сечение  Трубы  Одноуровневая пакетная резка  Многоуровневая пакетная резка  Пакетная резка прутков  Сплошное сечение  Сплошное сечение  Балки



Размеры, мм	Число зубьев на дюйм, (tpi)							Размеры, дюймы
		0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6		
27 x 0,90				DCS	DCS	CS		1 x .035
34 x 1,10				DCS	DCS	CS		1 1/4 x .042
41 x 1,30				DCS	DCS			1 1/2 x .050
54 x 1,60			DCS	DCS	DCS			2 x .063
67 x 1,60		DCS	DCS	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60		DCS	DCS					3 1/8 x .063

# duoflex® M42

Биметаллическая ленточная пила

Характеристики: Высокопроизводительная виброустойчивая биметаллическая пила общего применения.

Применение: ≤ 44 HRC

Вид заготовок:  Сплошное сечение  Толстостенные сварные трубы  Одноуровневая пакетная резка

 Многоуровневая пакетная резка  Пакетная резка прутков  Сплошное сечение  Сплошное сечение

 Пакет из тонкостенных труб  Балки  Металлоконструкции



Размеры, мм	Число зубьев на дюйм														Размеры, дюймы		
	3	4	6	8	10	14	0,75/ 1,25	1,4 / 2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12		10/14	
6 x 0,90		CW	CW			N	N									N	1/4 x .035
10 x 0,90		CW	CW			N	N									N	3/8 x .035
13 x 0,65		CW	CW			N	N							N	N	N	1/2 x .025
13 x 0,90	CW	CW	CW	N	N	N								N	N	N	1/2 x .035
20 x 0,90					N	N						N/CS	N	N	N	N	3/4 x .035
27 x 0,90	DCS	CS	N						DCS	N/DCS	N/CS DCS	N/CS	N	N	N		1 x .035
34 x 1,10			CS						DCS	N/DCS	N/CS	N	N	N			1 1/4 x .042
41 x 1,30			CS						DCS	DCS	DCS	N/CS	N				1 1/2 x .050
54 x 1,30									DCS	DCS	CS						2 x .050
54 x 1,60								DCS	DCS	DCS	DCS	CS					2 x .063
67 x 1,60								DCS	DCS	DCS	DCS						2 5/8 x .063
80 x 1,60								DCS	DCS								3 1/8 x .063

# duoflex® PT

Биметаллическая ленточная пила

Характеристики: Идеально для заготовок, при пилении которых возникает повышенная вибрация, например, трубы, уголки, балки или пакетная резка. Усиленный зуб исключает возникновение сколов зубьев.

Применение: ≤ 44 HRC

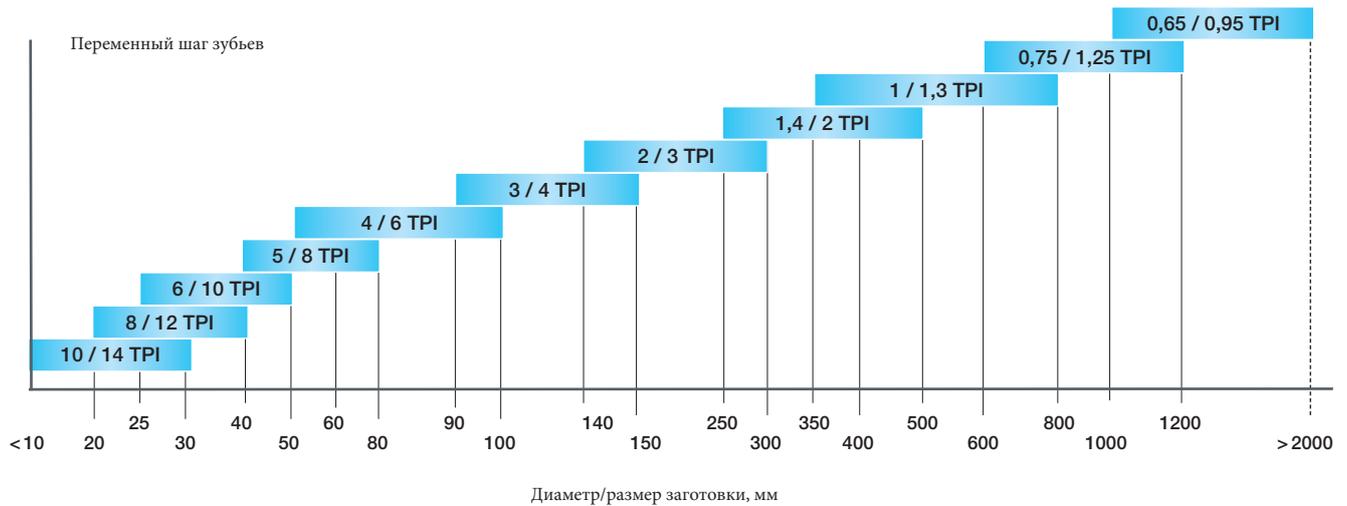
Вид заготовок:  Трубы  Одноуровневая пакетная резка  Многоуровневая пакетная резка

 Пакетная резка прутков  Пакет из тонкостенных труб  Балки  Металлоконструкции

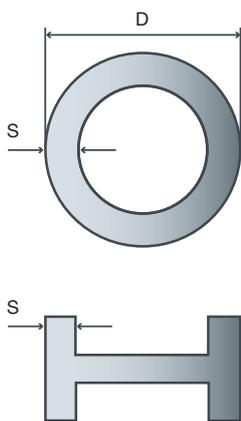


Размеры, мм	Число зубьев на дюйм, (tpi)							Размеры, дюймы
		2/3	3/4	4/6	5/8	8/12		
20 x 0,90						CST		3/4 x .035
27 x 0,90		CST	CST	CST	CST	CST		1 x .035
34 x 1,10		CST	CST	CST	CST			1 1/4 x .042
41 x 1,30		CST	CST	CST	CST			1 1/2 x .050
54 x 1,60		CST	CST	CST				2 x .063
67 x 1,60		CST	CST					2 5/8 x .063

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДБОРУ ШАГА ЗУБА ДЛЯ РЕЗКИ СПЛОШНЫХ ЗАГОТОВОК



## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДБОРУ ШАГА ЗУБА ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ



D mm	20	40	60	80	100	150	200	300	400	500	> 700
S mm	Число зубьев на дюйм (tpi)										
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
80							2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1/1,3
100								1,4/2	1,4/2	1/1,3	0,75/1,25
150										0,75/1,25	0,75/1,25
> 250										0,75/1,25	0,75/1,25

## ФОРМА ЗУБА



**ФОРМА ЗУБА – N** | нулевой передний угол  
 > Для резки материалов, которые образуют мелкую стружку  
 > Тонкостенные материалы



**ФОРМА ЗУБА – CST** | положительный передний угол  
 > Для резки материалов, которые образуют мелкую стружку  
 > Для резки профилей, труб, резка пакетом



**Форма зуба – CS** | положительный передний угол  
 > Для резки материалов, которые образуют длинную, витую стружку, вязкие материалы  
 > Универсальное применение



**ФОРМА ЗУБА – CW** | положительный передний угол  
 > Низколегированные материалы, алюминий  
 > Изготовление пресс-форм, контурная резка



**Форма зуба – DCS** | положительный передний угол  
 > Труднообрабатываемые, высоколегированные стали  
 > Заготовки большого сечения



**SHT-ZAHN** | переменный агрессивный передний угол  
 > Труднообрабатываемые, высоколегированные стали  
 > Заготовки большого сечения



**ФОРМА ЗУБА – CSP** | положительный передний угол  
 > Аустенитные стали  
 > Сплавы на основе никеля



**ФОРМА ЗУБА – TR/TRN** | переменный передний угол  
 > Труднообрабатываемые материалы  
 > Высокая производительность

**J. N. Eberle & Cie. GmbH**  
Eberlestr. 28  
D-86157 Augsburg  
Tel.: +49 (821) 52 12-0  
Fax: +49 (821) 52 12-300  
E-Mail: [info@eberle-augsburg.de](mailto:info@eberle-augsburg.de)  
[www.eberle-augsburg.de](http://www.eberle-augsburg.de)

**Eberle America, Inc.**  
6311 Ronald Reagan Drive  
Suite 174  
USA-63367 Lake St. Louis, MO  
Tel.: +1 (314) 406-1102  
Fax: +1 (636) 240-6155  
email: [info@eberleblades.com](mailto:info@eberleblades.com)  
[www.eberle-america.com](http://www.eberle-america.com)

**Eberle France**  
20, Boulevard des Nations  
F-69960 Corbas  
Tél: +33 (4) 78 96 07 53  
Fax: +33 (4) 78 96 97 67  
E-mail: [contact@eberlefrance.fr](mailto:contact@eberlefrance.fr)  
[www.eberle-france.com](http://www.eberle-france.com)

**Eberle Italia S.r.l.**  
Via Umbria 3/D  
I-20098 San Giuliano Milanese  
Tel.: +39 (02) 98 28 17 17  
Fax: +39 (02) 98 28 01 78  
E-mail: [eberle@eberle.it](mailto:eberle@eberle.it)  
[www.eberle.it](http://www.eberle.it)

Официальный представитель на тер-рии РФ  
ООО «Инструменты Новых Технологий»  
Лихоборская Набережная д 3, стр 2, Москва,  
Россия, 125438  
Т е л : + 7 4 9 5 6 0 1 9 3 1 8  
E - M a i l : [sales@pilaint.ru](mailto:sales@pilaint.ru)  
[www.pilaint.ru](http://www.pilaint.ru)

## Наше обслуживание – ваша выгода

### Доверьтесь нашему опыту

Наша международная дилерская сеть основывается на долгосрочном сотрудничестве. Она включает в себя высококвалифицированный персонал, который поможет вам в вопросах касающийся ленточного пиления и его применения.

Мы всегда готовы помочь вам при выборе оптимальной ленточной пилы и параметров резки. Для полного и компетентного ответа, пожалуйста, предоставьте следующую информацию:

- > Модель/тип ленточнопильного станка, ширина пилы
- > Тип материала для распиловки
- > Размер и форма пильной заготовки
- > Единичная или пакетная резка

Чтобы сделать заказ, пожалуйста, свяжитесь с нашим региональным торговым представителем или можете сделать запрос в центральный офис в Аугсбурге.

### Обучение

Компания Eberle предоставляет различные обучающие и ознакомительные программы, касающиеся ленточных пил. Подробности вы можете узнать от региональных представителей или через центральный офис.

### Профессиональная экспертиза

Если у вас возникли вопросы или трудности в получении оптимального результата в процессе резки, наша техническая команда всегда готова оказать вам консультационную или техническую поддержку. Мы будем рады вашему звонку



**Tel.: +49 (821) 5212-220**  
**Fax: +49 (821) 5212-300**  
**Email: [support@eberle-augsburg.de](mailto:support@eberle-augsburg.de)**

**We look forward to your call.**

# Eberle

**J. N. Eberle & Cie. GmbH, Augsburg, Germany**  
**Cold Rolling Mill and Saw Factory**  
**Quality products since 1836**